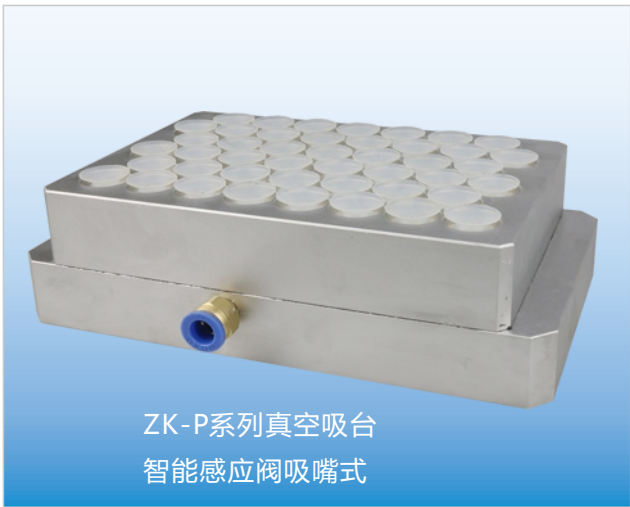


ZK-K系列真空吸台
智能流量控制孔栅式

■ ZK-K系列真空吸台 / 智能流量控制孔栅式

- 主要吸附光滑表面工件
- 破空面积小于总面积25%时吸附力与普通真空吸台一致可自由选择吸附区域。
- 适用异性轮廓板材、一出多零件薄板零件，实现快速零件切换加工！
- 面板吸附孔也可以作为临时定位孔，方便零件快速重复固定在真空吸台。



ZK-P系列真空吸台
智能感应阀吸嘴式

■ ZK-P系列真空吸台 / 智能感应阀吸嘴式

- 主要吸附粗糙表面工件
- 表面不平度小于1mm正常使用
- 破孔面积小于总面积30%时吸附力与普通真空吸台一致可自由选择吸附区域。
- 适用异性轮廓板材，薄板零件
- 吸嘴实现快速零件切换加工



1. 可以吸附带孔、轮廓不规则零件；
2. 不需要密封条，开放式吸附；
3. 利用现有真空泵或者真空发生器即可驱动；
4. 防堵、切削液过滤功能，减少停机维护时间；



VS



PK

利用智能感应阀、智能流量控制，达到真正意义上的“免遮蔽”吸附多种孔类零件。		利用真空气流，采用区域或局部形成密封负压来固定工件。
免遮蔽自由吸附，通用性更广		简单可靠，通用性广
对零件与局部区域的密封性要求不高		对真空度保持要求很高
吸附面分区设计，满足不同大小零件		加工工件与区域密封要求高
满足CNC加工、非导磁材料固定与搬运		



	Z K - K - 3223	Z K - P - 2716
耗气量	275 L/min	275 L/min
真空度	完全密封- 80 KPa; 30%破孔面积- 60 KPa	
有效吸附面积	300*240mm	230*160MM
吸台尺寸	320*260*35MM	275*160*70MM
安装管径（最小）	10MM	12mm
吸台平面度	0.015/100mm	0.015/100MM

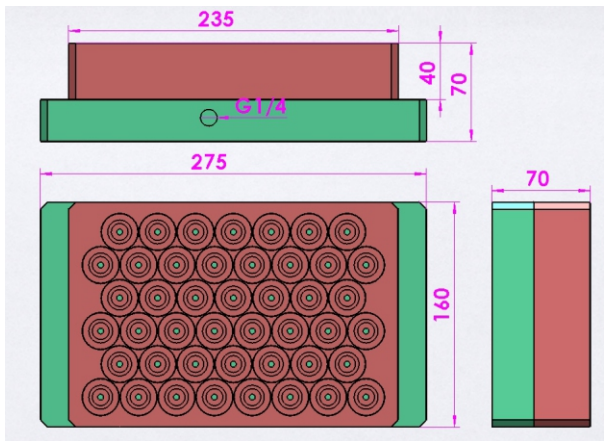
Z K - K - 3226

型号

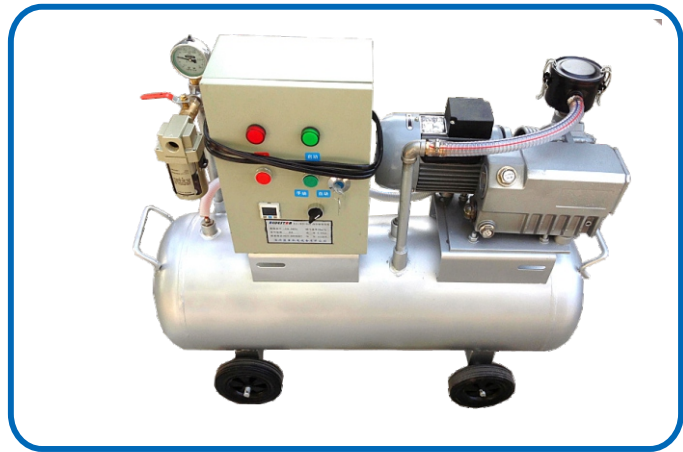
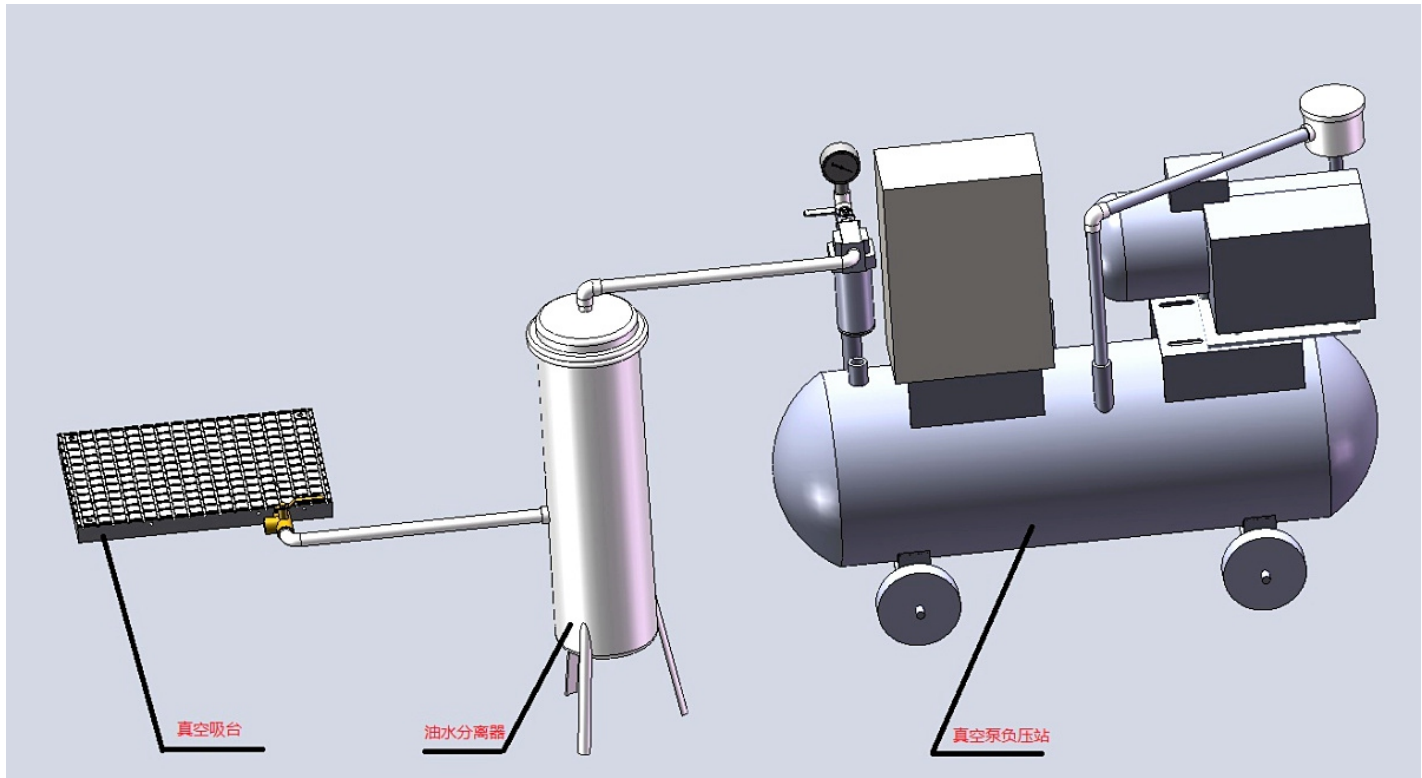
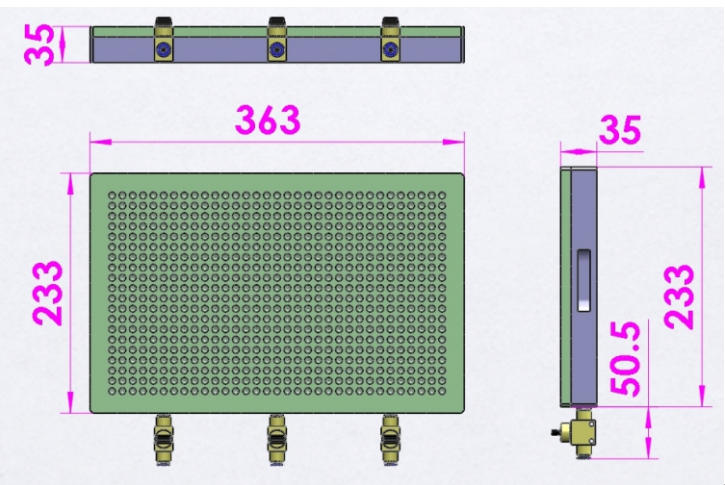
吸附形式	
K	孔栅
P	吸盘

面板有效尺寸面积	
规格	有效面积
3226	320*260mm
2716	270*160mm

Z K - P - 2716



Z K - K - 3226



备注：(1) 真空泵输出流量须大于1.2m³/min, 如长期使用须选配真空泵
(2) 真空发生器输出流量须大于750L/min